



典型应用

市政污水、工业废水、水产养殖业、生物发酵、电厂等水质监控

功能特点

- 144X144mm 微电脑设计溶解氧检测变送器
- 大型液晶显示幕，附操作状态及特殊符号显示
- 具背光感应器，自动及手动背光设定功能
- 密码锁和组合键进入设定、校正模式设计，双重安全防护
- 标准 MODBUS RS485 通讯及 0/4~20mA 隔离式模拟信号输出
- 户外防水型设计适合墙挂式、盘装式及管装式等安装方式
- 可选配多种 HACH、HAMILTON、STAR 等多种光学传感器

技术参数

产品型号	标准型：DO400F/DO400F.D；通讯型：DO400F.RS/DO400F.DRS			
测量项目	% / ppm / mg/l / Temp.	压力补偿	0.50 ~ 2.50bar 或 7.25 ~ 36.25psi 手动调整	
测量范围	%	0 ~ 500 % (以电极为准)	工作温度	0 ~ 50°C
	mg/l	0 ~ 50.00 mg/l (以电极为准)	储存温度	-10 ~ 70°C
	Temp	-30 ~ 130°C	显示屏幕	背光式大型液晶显示，自动或手动背光选择
解析度	%	0.1 %	电流输出	两路隔离式 0/4~20mA，最大负载 500Ω
	mg/l	0.01 / 0.001 mg/l (ppm)	校正模式	单点或两点校准
	Temp	0.1°C	数字通讯	MODBUS 协议(DO400F.RS/DRS 可选)
精确度	%	±0.5% of reading ±1Digit	继电器控制	RELAY ON/OFF 接点，240VAC 0.5A Max 两组独立设定之HI/LO控制点,带滞后设定
	mg/l	±0.5% of reading ±1Digit	清洗设定	ON 0~9999 秒/OFF 0~999.9 小时
	Temp	±0.2°C ± 1Digit 温度误差修正功能	防护等级	IP65
温度补偿	PT1000/NTC30K/22K 自动识别 自动或手动温度补偿	安装方式	壁挂式/管路式/盘装式	
盐度补偿	0.0 ~ 45.0 ppt 手动补偿	本机尺寸	144 mm×144 mm×115 mm (H×W×D)	
重量	0.8Kg	开孔尺寸	138 mm×138 mm (H×W)	
		电源供应	88~265VAC±10%，50/60Hz 20V~40VDC, I _{max.} =0.5A (D型可选)	

备注

光学传感器通过一束特殊波长的光照射在与被测液体接触的荧光膜上，荧光涂层吸收了光能量后，以更高波长的光脉冲释放出来，这种现象就是荧光原理。荧光涂层接触到氧分子时，其荧光强度会衰减。通过测量荧光的衰减量，就可以检测溶解氧浓度。荧光法溶解氧电极的优点是不需要电解液与膜片，该方法在低浓度氧含量的情况下也有较高的灵敏度。