## 列 派 8 L S CI H

## FCI ST98 系列热式质量流量计

过程应用和工厂应用中的 气体流量测量解决方案



食品和饮料 及更多行业……

## ST98 系列的特点

- 空气和气体直接质量流量测量
- 流量、累积流量和温度显示
- 无活动部件,低维护
- 适用于 1~42 英寸 [25~1066mm] 管径
- 精确的标定
- 介质温度可达 850°F [454°C]
- 牢固的全金属机构认证封装
- 一体化和远传型电子线路可选
- 完善的防爆认证
- RS232C,HART®和 PROFIBUS®通讯协议
- 平均故障间隔时间长达 110 年



**ST98 型**插入式流量计,适用于 2.5~42" [64~1066mm]的管径。典型标定范围为 0.75~600 SFPS [0.21~172 NMPS] <sup>1</sup>

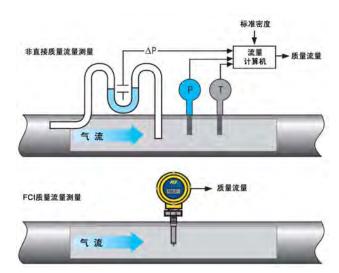


**ST98L** 型在线式流量计,适用于 1"、1.5"和 2" [DN25, DN40 和 DN5]的管径。典型标定范围为 0.006~1850 SFFM [0.01~3140 NCMH] <sup>1</sup>

## ST98 空气/气体质量流量计

ST98 流量计结合了 FCI 特有的等质量热扩散传感元件、精确的电子线路,以及严格的流体标定,并采用牢固的工业封装。ST98 系列流量计满足最苛刻的过程及工厂应用要求,而且无需定期维护,从而成为了一种理想的空气/气体流量测量解决方案。

ST98 流量计采用 FCI 专利的无活动部件流量元件设计,只需单安装孔即可提供直接质量流量测量。这样的设计可以为您节约空间,同时避免了非直接质量流量测量技术中独立的温度和压力传感器及密度计算装置所带来的不必要的安装、费用及性能下降。由于没有易于堵塞的部件,ST98 与需要高维护量的替代产品相比,可以节约大量费用。结果是,ST98以最低的总安装费用提供高精度高重复性的质量流量测量。如今,ST98 系列流量计在复杂的过程控制系统中,可以提供对维持过程连贯性、质量及安全操作至关重要的精确气体流量测量。



FCI的 ST98 系列流量计精度为±1%读数,0.5%满量程,重复性为±0.5%读数。量程比在工厂根据您的应用进行预设,最小为 10:1,最高可达 100:1,并可在标定范围内进行现场调整。ST98 流量计提供多种外型及安装选项,以确保其构造能够满足您的应用条件。从压缩空气到碳氢类气体,从单一组分气体到混合气,ST98 的应用遍布全球。

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> 在 70° F [0° C]和 14.7 psia [1.01325 mBara]标准状态 下。实际标定范围依据实际介质和条件。