

## B-Series TOC在线分析仪

创新，独特，连续的在线TOC监测技术

### 产品特点

- ✔ 专利技术-双区燃烧炉
- ✔ 抗高盐成分的设计
- ✔ 维护简单：自动报警
- ✔ 运行维护成本低
- ✔ 用户友好软件功能
- ✔ 连续不间断的监测
- ✔ 延长使用寿命
- ✔ 最多可实现6个测量点

### 应用行业

在各种环境过程中连续不间断的在线监测有机物负载:

- ✔ 工业过程
- ✔ 地表水
- ✔ 城市及污水、废水监测
- ✔ 工业废水

### 监测项目

- ✔ TOC/TC (客户可选)
- ✔ IC(可选)
- ✔ TN(可选)
- ✔ COD(及相关应用)

### 技术参数

分析方法: 高温催化燃烧氧化 High temperature Catalytic Oxidation(HTCO)-NDIR检测

多种量程可配置:

0-5mg C/L    0-100mg C/L

0-10mg C/L    0-500mg C/L

0-20mg C/L    0-1000mg C/L

0-50mg C/L

其他更高的量程可通过稀释实现

符合标准: 5310B,EPA415.1,ISO 8245:1999, DIN 1484:1997

分析周期: 5-20分钟 (取决于量程和清洗周期)

检测下限: 优于100ug/L (范围0-5mg C/L)

低检测下限可能, 请咨询我们

精度及重复性: 超过2%满量程

多通道:

- ✔ 监测通道可扩展至6个测量通道
- ✔ 全部功能通过平台软件系统控制
- ✔ 样品运行次序可调节



Patented Two zone Furnace Design  
在600-1000度精确温度控制, 适合各种场合  
最高可到1000度催化燃烧, 有机物转化更彻底

### 分析性能

- ✔ 精确测量TOC/TC,IC&TN
- ✔ 采用高温燃烧技术, 在600-1000摄氏度温度范围内实现高温燃烧精确测量
- ✔ 高灵敏度和选择性
- ✔ 工厂配置、测试及预校准